

DIN EN ISO 18595



ICS 25.160.10

Ersatz für  
DIN EN ISO 18595:2007-12

**Widerstandsschweißen –  
Punktschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen –  
Schweißseignung, Schweißen und Prüfungen (ISO 18595:2021);  
Deutsche Fassung EN ISO 18595:2021**

Resistance welding –  
Spot welding of aluminium and aluminium alloys –  
Weldability, welding and testing (ISO 18595:2021);  
German version EN ISO 18595:2021

Soudage par résistance –  
Soudage par points de l'aluminium et des alliages d'aluminium –  
Soudabilité, soudage et essais (ISO 18595:2021);  
Version allemande EN ISO 18595:2021

Gesamtumfang 25 Seiten

DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)

## **Nationales Vorwort**

Dieses Dokument (EN ISO 18595:2021) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-12 AA „Widerstandsschweißen (DVS AG V 3)“ im DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).

Für die in diesem Dokument zitierten Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 669	siehe	DIN EN ISO 669
ISO 5182	siehe	DIN EN ISO 5182
ISO 5184	siehe	DIN ISO 5184
ISO 5821	siehe	DIN EN ISO 5821
ISO 5830	siehe	DIN EN ISO 5830
ISO 10447	siehe	DIN EN ISO 10447
ISO 14273	siehe	DIN EN ISO 14273
ISO 15614-12	siehe	DIN EN ISO 15614-12
ISO 17677-1	siehe	DIN EN ISO 17677-1
ISO 18278-2	siehe	DIN EN ISO 18278-2
ISO 18594	siehe	DIN EN ISO 18594

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN ([www.din.de](http://www.din.de)) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

### **Änderungen**

Gegenüber DIN EN ISO 18595:2007-12 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) neuer Abschnitt 3 Begriffe wurde hinzugefügt;
- b) das gesamte Dokument wurde technisch überarbeitet zur Anpassung an den Stand der Technik;
- c) Anhang C wurde überarbeitet.

### **Frühere Ausgaben**

DIN EN ISO 18595: 2007-12

## Nationaler Anhang NA (informativ)

### Literaturhinweise

DIN EN ISO 669, *Widerstandsschweißen — Widerstandsschweißeinrichtungen — Mechanische und elektrische Anforderungen*

DIN EN ISO 5182, *Widerstandsschweißen — Werkstoffe für Elektroden und Hilfseinrichtungen*

DIN EN ISO 5821, *Widerstandsschweißen — Punktschweiß-Elektrodenkappen*

DIN EN ISO 5830, *Widerstandspunktschweißen — Elektrodeneinsteckkappen*

DIN EN ISO 10447, *Widerstandsschweißen — Prüfung von Schweißverbindungen — Schäl- und Meißelprüfung von Widerstandspunkt- und Buckelschweißverbindungen*

DIN EN ISO 14273, *Widerstandsschweißen — Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen — Probenmaße und Verfahren für die Scherzugprüfung an Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln*

DIN EN ISO 15614-12, *Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe — Schweißverfahrensprüfung — Teil 12: Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißen*

DIN EN ISO 17677-1, *Widerstandsschweißen — Begriffe — Teil 1: Punkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen*

DIN EN ISO 18278-2, *Widerstandsschweißen — Schweißseignung — Teil 2: Verfahren zum Bewerten der Eignung für das Widerstandspunktschweißen*

DIN EN ISO 18594, *Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen — Verfahren für das Bestimmen des Übergangswiderstands von Aluminium- und Stahlwerkstoffen*

DIN ISO 5184, *Gerade Punktschweißelektroden*